

B175 R: Konfigurationsmenü, Rücksetzen letzter Fehler und Uhreinstellung

Über den Dreh-Drück-Steller kann man in Untermenüs gelangen in denen

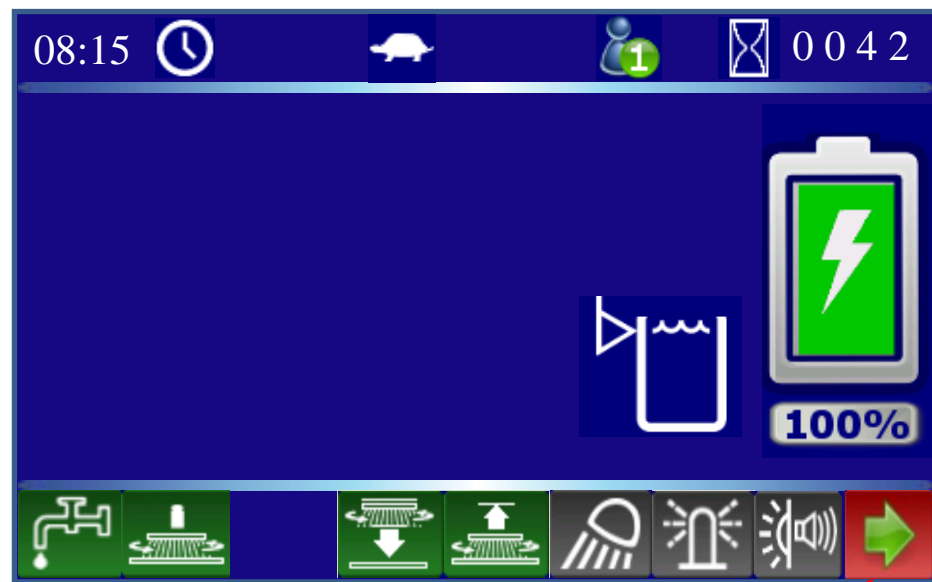
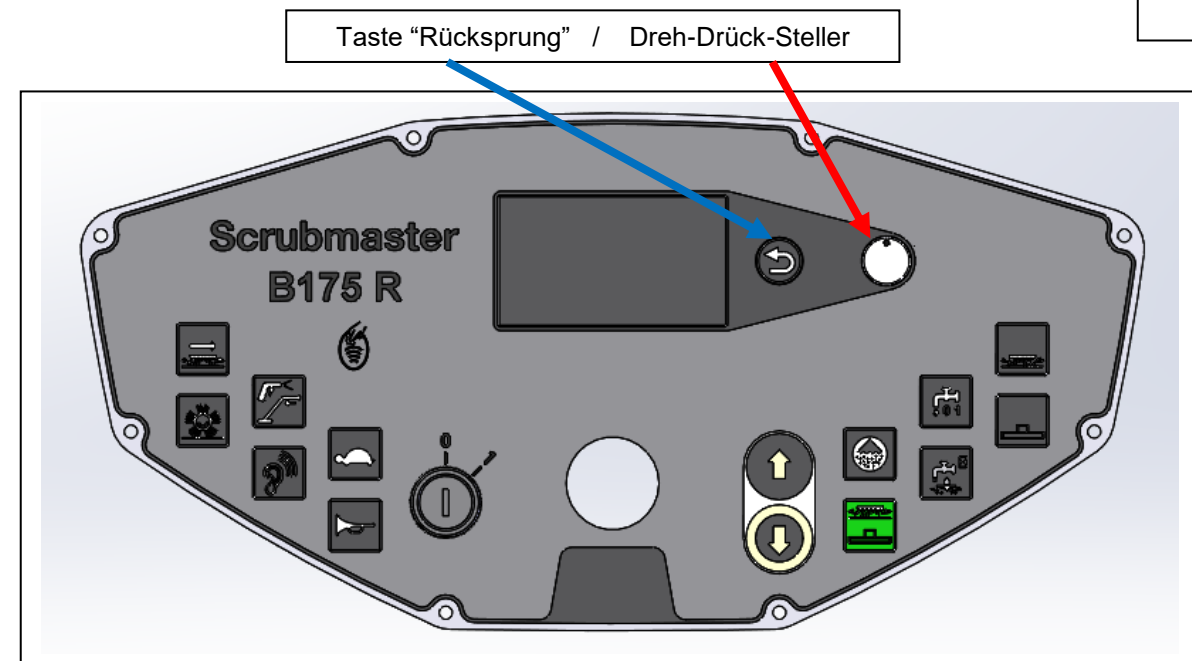
- Konfigurationen der Maschine einstellen kann
- die Uhr einstellen kann
- den letzten Fehler im Display und die Fehlerübersicht löschen kann

Anwählen der Untermenüs:

Im Hauptbildschirm mit dem dreh-Drück-Steller (DDS) die rote Taste mit grünem Pfeil anwählen und mit Druck auf dem DDS betätigen. Der Bildschirm springt ins Untermenü auf die Seite Betriebsstundenzähler.

Über den Dreh-Drück-Steller den gewünschten Menüpunkt anwählen und mit Druck betätigen

- Uhrzeit/Datumseinstellung
- Konfigurationsmenü
- Fehlerspeicher zum Rücksetzen des letzten Fehlers



Softkey „Menüauswahl“ zum Anwählen der Untermenüs.

Es erscheint das Untermenü der Betriebsstunden und links die Auswahlbuttons (gelb umrandet zur Auswahl).

Zurück ins Hauptmenü mit

- Rücksprungtaste auf dem Tastaturfeld
- oder
- Home-Button (Softkey) auf dem Anzeigefeld

Softkey „Menüauswahl“ zum Anwählen der Untermenüs.

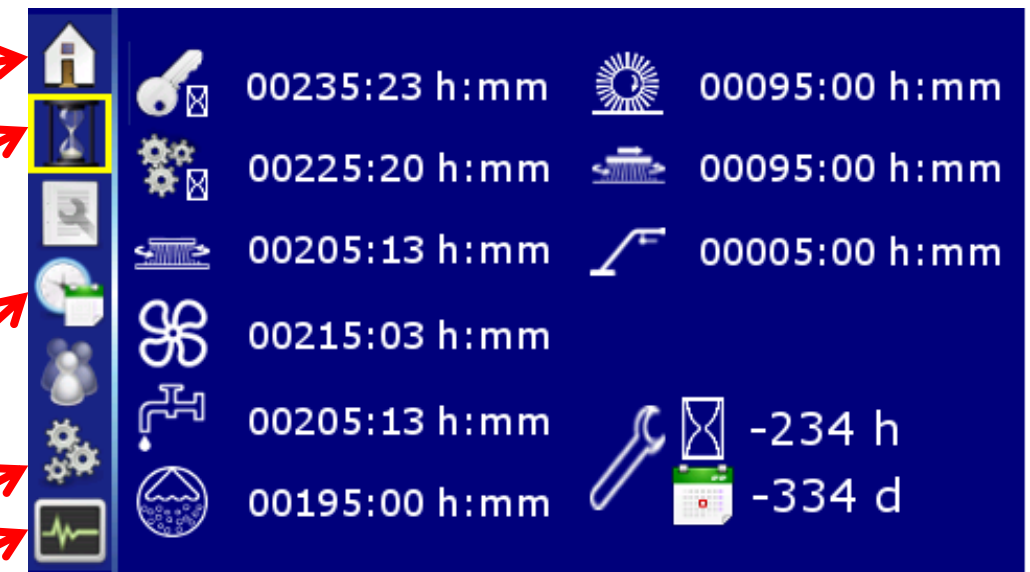
Es erscheint das Untermenü der Betriebsstunden und links die Auswahlbuttons (gelb umrandet zur Auswahl).

Mit dem Dreh-Drück-Steller können die einzelnen Menüs angewählt werden.

Menü zur Uhrzeiteinstellung

Menü Konfigurationseinstellung

Menü Fehlerspeicher



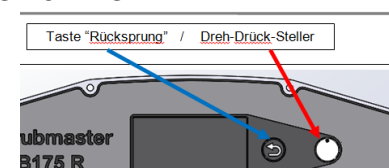
		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	 Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersatz für: Ersetzt durch:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							Zeichnungs-Nr.:
Maßstab	Benennung:						91039511
Konfigurationsmenü B175 R							
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 1



Menü zur Uhrzeit- und Datumseinstellung

- Im Untermenü Uhrzeit/Datumseinstellung können entsprechende Zeiten und Daten eingestellt werden
- Uhrzeit Auswahl 12h / 24h in Stunden/Minuten, Datum in Tag/Monat/Jahr
- Mit dem Dreh-Drück-Steller zu den verstellbaren Parametern drehen und drücken. Wird die Umrandung grün kann der Parameter verstellt werden. mit erneutem Drücken speichern. Weiter zum nächsten zu verstellenden Wert drehen.
- Werte werden automatisch bei Verlassen des Menüpunktes gespeichert (drehen des DDS auf den Menüpunkt Uhreinstellung)



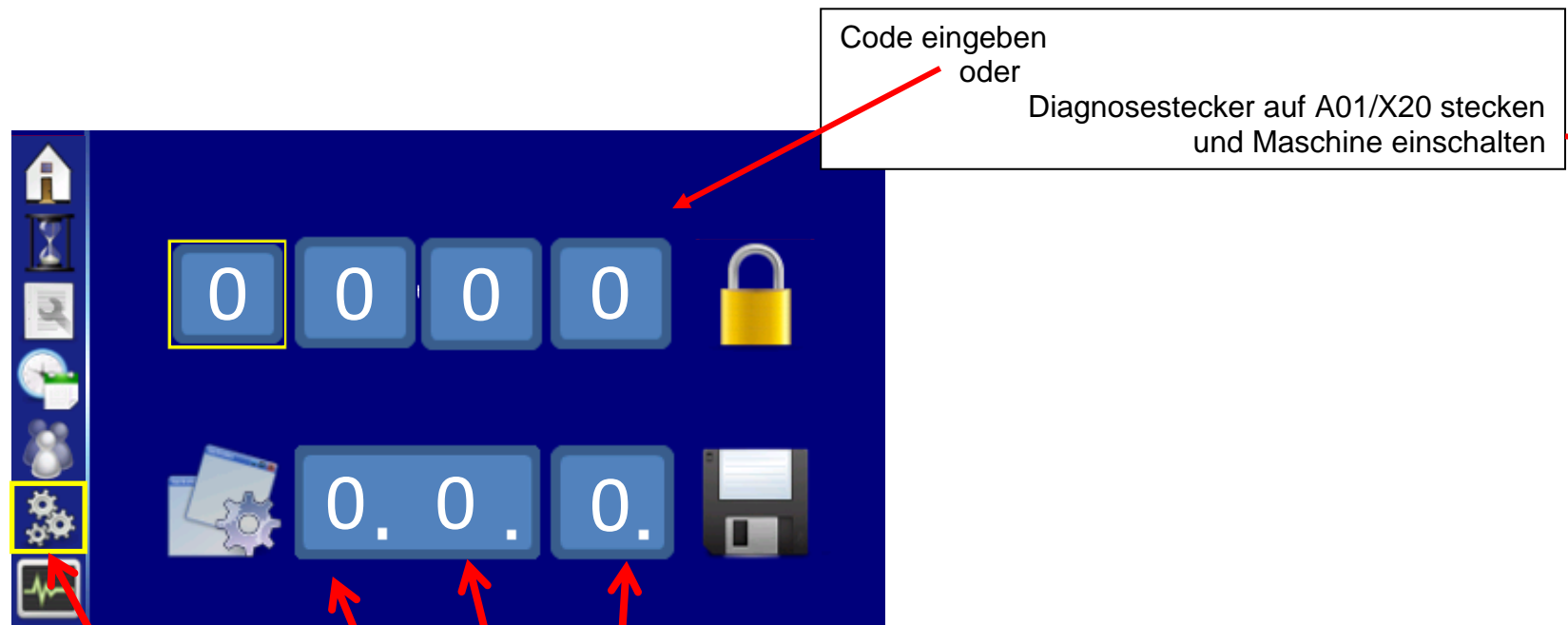
Mit der Rücksprungtaste auf dem Tastaturfeld verlässt man das Menü. Die eingestellten Werte werden übernommen.



		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	 Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		 Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersatz für: Ersetzt durch: Zeichnungs-Nr.:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							
Maßstab	Benennung:						Zeichnungs-Nr.:
	Konfigurationsmenü B175 R						91039511
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 2

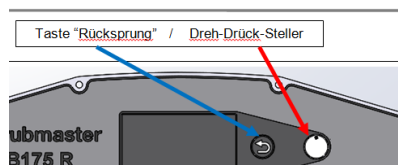
Menü zur Konfigurationseinstellung

- Im Untermenü Systemeinstellungen „Konfigurationsmenü“ können entsprechende Optionen und Werte verstellt werden
- Verstellbare Werte sind unterteilt in BedienerEinstellungen (kann der Bediener selbstständig ändern), Serviceeinstellungen (nur vom Service änderbar über Passwort, Diagnosestecker 97097737 oder Diagnosegerät) und nicht verstellbare Werte (nur änderbar über Softwareupdate)
- Mit dem Dreh-Drück-Steller zu dem verstellbaren Parameter drehen und drücken. Wird die Umrandung grün kann der Inhalt verstellt werden. Über Diskette den Wert speichern.



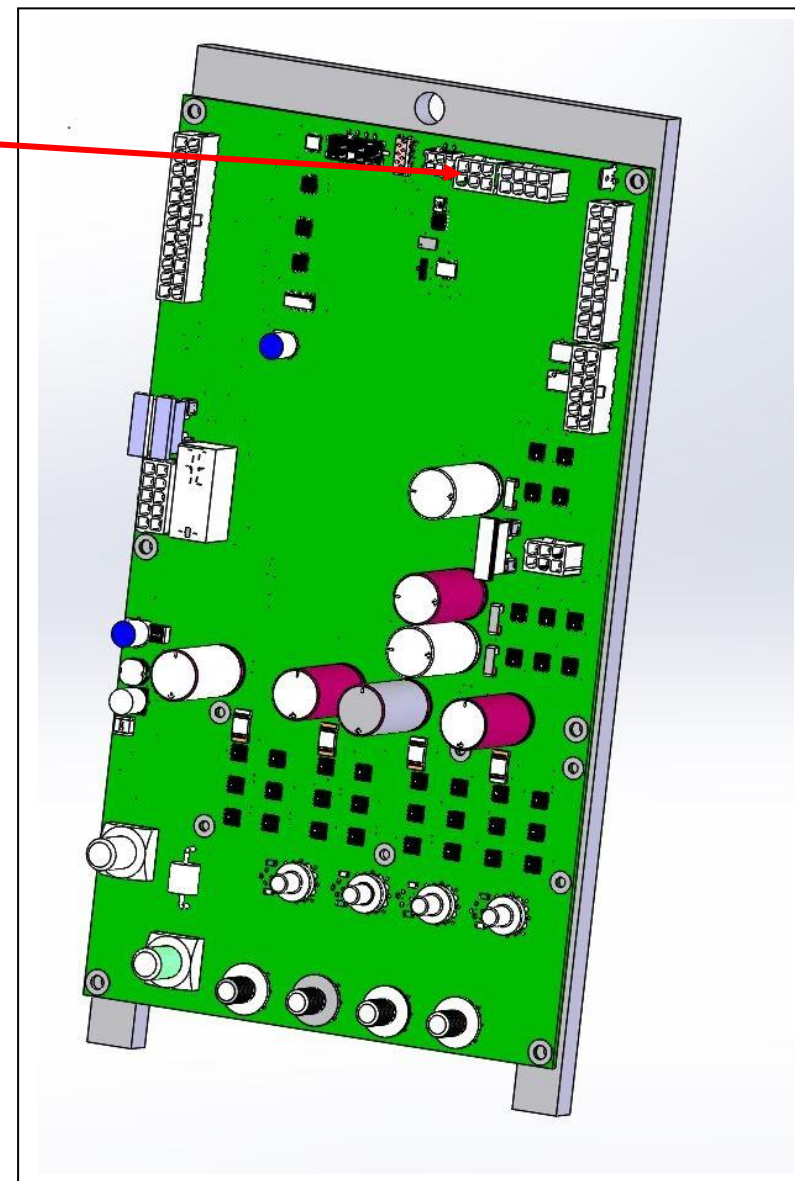
Menüpunkt zum einstellen der Konfigurationen. Softkey mit dem Dreh-Drück-Steller anwählen und mit drücken bestätigen.

Inhalt Konfiguration Kapitel (Bedeutung siehe Konfigurationsmenü)



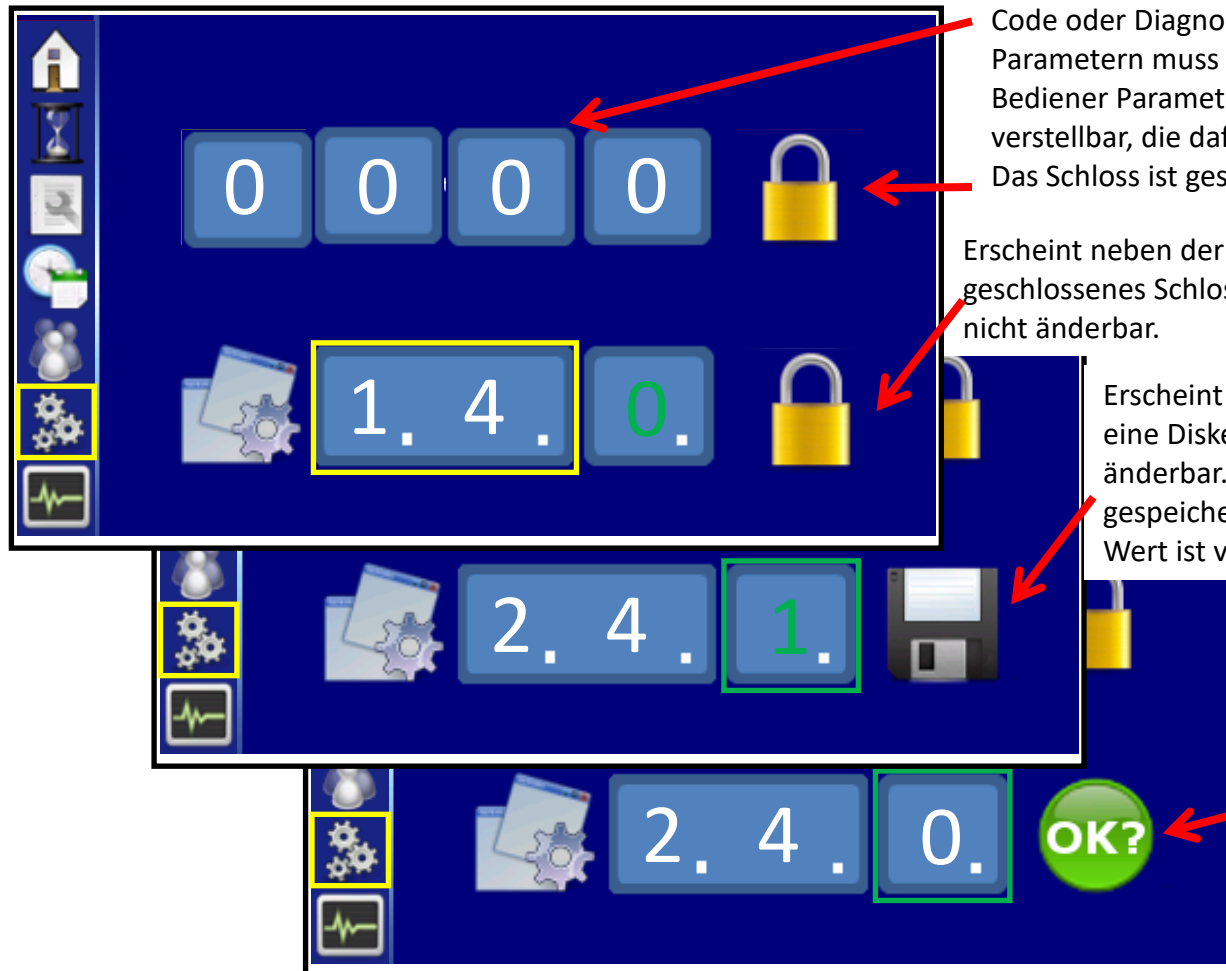
Zurück ohne speichern des aktuell angewählten Wertes mit Rücksprungtaste auf dem Tastaturfeld

- Drehen des DDS um Feld des zu verändernden Wertes zu erreichen
- Drücken um Wert verstellen zu können (Umrandung wird grün)
- Verstellen mit drehen
- Drücken um zu verlassen.
- Zur Diskette um Wert zu speichern.



		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	Hako Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersatz für: Ersetzt durch: Zeichnungs-Nr.:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							
Maßstab	Benennung:						
	Konfigurationsmenü B175 R						91039511
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 3

- Einstellungen, die der Bediener tätigen kann sind dadurch gekennzeichnet, das im oberen Feld kein Code eingegeben werden muss (bzw. kein Diagnosestecker) und neben der Konfigurationseinstellung eine Diskette zum Speichern erscheint
- Ohne Code können alle Einstellungen gesichert werden, jedoch nur frei gegebene verstellt werden.



Code oder Diagnosestecker zum Einstellen von Parametern muss nicht eingegeben werden, wenn der Bediener Parameter verstellen möchte (nur Parameter verstellbar, die dafür frei gegeben wurden).

Das Schloss ist geschlossen.

Erscheint neben der Konfigurationseinstellung ein geschlossenes Schloss ist die Konfiguration vom Bediener nicht änderbar.

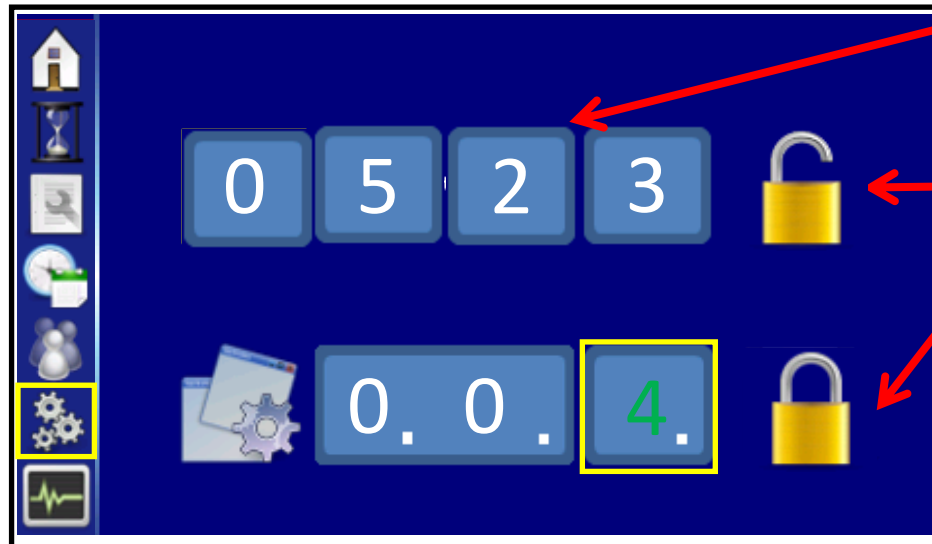
Erscheint neben der Konfigurationseinstellung eine Diskette ist die Konfiguration vom Bediener änderbar. Grüne Zahl bedeutet aktuell gespeicherter Inhalt. Grüne umrandung bedeutet Wert ist verstellbar.

Mit drehen des Dreh-Drück-Stellers kann der Inhalt verstellt werden, die Zahl wird weiß und es erscheint ein „OK?“ zur Aufforderung zum Speichern diesen Wertes.

Nach speichern erscheint die Diskette und die Zahl wird grün. Soll nicht gespeichert werden kann über Return Taste auf dem Tastaturfeld oder dem Dreh-Drück-Steller die Einstellung verlassen werden.


		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	Hako Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersatz für: Ersetzt durch:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							
Maßstab	Benennung:						Zeichnungs-Nr.:
	Konfigurationsmenü B175 R						91039511
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 4

- Einstellungen, die der Service tätigen kann sind dadurch gekennzeichnet, das im oberen Feld ein Code eingegeben werden muss und neben der Konfigurationseinstellung eine Diskette zum Speichern erscheint.
- Um das Eingeben eines Codes zu umgehen kann alternativ ein Servicestecker am Eingang der seriellen Diagnoseschnittstelle der Steuerung gesetzt werden.
- Der Code wird zuvor am Montageband oder vom HAKO-Service vergeben.
- Ist kein Code vergeben (0.0.0.0.) kann nur über den Servicestecker eine Freigabe zum Verstellen der Konfigurationen vergeben werden.




Code zum einstellen von Parametern muss eingegeben werden (alternativ Servicebrücke), wenn der Service Parameter verstellen möchte (nur Parameter verstellbar, die dafür frei gegeben wurden).
Das Schloss ist geöffnet.

Erscheint neben der Konfigurationseinstellung ein geschlossenes Schloss ist die Konfiguration vom Service nicht änderbar.

 Erscheint neben der Konfigurationseinstellung eine Diskette ist die Konfiguration vom Service änderbar. Grüne Zahl bedeutet aktuell gespeicherter Inhalt.



Mit drehen des Dreh-Drück-Stellers kann der Inhalt verstellt werden, die Zahl wird weiß und es erscheint ein „OK?“ zur Aufforderung zum speichern diesen Wertes.
Nach speichern erscheint die Diskette und die Zahl wird grün.
Soll nicht gespeichert werden kann über Return Taste auf dem Tastaturfeld oder dem Dreh-Drück-Steller die Einstellung verlassen werden.

		5					Konstr. Freigabe:	
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH		
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH		
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	Hako Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe	
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH		
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri		
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ	
2016	Datum	Name	Hergestellt aus	Maße ohne Toleranzangabe				 Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersatz für: Ersetzt durch: Zeichnungs-Nr.: 91039511
Gezeichnet	21.11.	Br						
Geprüft								
Normgeprüft			Werkstoff					
AVO								
Maßstab	Benennung:							
	Konfigurationsmenü B175 R							
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 5	



Legende der folgenden Tabellen: x: einstellbar

d: Default (Voreinstellung)



Kapitel 0: Basiseinstellungen

Kapitel	Konfiguration	Inhalt	Beschreibung	B175R	Bemerkung
0	0		Hardware Identifikation (Bauzustand der Steuerung)		nur informativ, Wert nicht verstellbar
0	0	4	Steuerung MaSt 36V 1.0	d	
0	1		Maschinentyp		nur informativ, Wert nicht verstellbar
0	1	8	B175 R (MRP175)	d	
0	2		Reinigungsaggregate		
0	2	4	Tellerbürste 900mm	x	
0	2	7	Walzenbürste 850mm	x	
0	2	A	Tellerbürste 1080mm	d	
0	3		TSG Typ		Nur sichtbar und einstellbar, wenn 0.4.0 bis 0.4.2 aktiviert. Bei Einstellungen 0.4.4 bis 0.4.8 wird das TSG automatisch gesetzt (Menüpunkt nicht sichtbar)
0	3	0	Crown ohne Offset	x	
0	3	1	Crown	x	B175 R mit Kompensation
0	3	2	GIS, „Fremd“	x	B175 R mit Kompensation
0	3	3	GiS	x	B175 R mit Kompensation
0	3	4	PzS oder PzB „Fremd“	x	B175 R mit Kompensation
0	3	5	PzS oder PzB	d	B175 R mit Kompensation
0	3	6	GiV	x	B175 R mit Kompensation
0	3	7	PzV	x	B175 R mit Kompensation
0	3	8	AGM	x	Achtung: derzeit nur für Hoppecke verifiziert



Fortsetzung der Tabelle auf der nächsten Seite!

		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	 Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		 Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersatz für: Ersetzt durch:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							Ersetzt durch:
Maßstab	Benennung:						Zeichnungs-Nr.:
	Konfigurationsmenü B175 R						91039511
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 6

Kapitel	Konfiguration	Inhalt	Beschreibung	B175R	Bemerkung
0	4		Ladegerät und Batteriehersteller		
0	4	0	Ladegerät nicht vorhanden	x	TSG Typ (Kap. 0.3.X) einstellen!
0	4	1	Ladegerät ohne Kommunikation	x	TSG Typ (Kap. 0.3.X) einstellen!
0	4	2	Ladegerät mit vorhandener Kommunikation (freie Kennlinienwahl)	x	TSG Typ (Kap. 0.3.X) und Ladekennlinie (Kap. 0.5.X) einstellen!
0	4	6	Ladegerät mit Kommunikation: PzV	x	Batteriegröße (Kap. 0.5.X) einstellen
0	4	7	Ladegerät mit Kommunikation: PzS/PzB	d	Batteriegröße (Kap. 0.5.X) einstellen
Kapitel und Konfiguration für 0.4.2 Ladegerät mit vorhandener Kommunikation (freie Kennlinienwahl) / TSG Typ muss separat gesetzt werden					
0	5		Ladekennlinie		nur sichtbar wenn 0.4.2 eingestellt
0	5	0	Ladekennlinie 0	d	für PzS 320Ah
0	5	1	Ladekennlinie 1	x	
0	5	2	Ladekennlinie 2	x	
0	5	3	Ladekennlinie 3	x	
0	5	4	Ladekennlinie 4	x	
0	5	5	Ladekennlinie 5	x	
0	5	6	Ladekennlinie 6	x	
0	5	7	Ladekennlinie 7	x	
Kapitel und Konfiguration für 0.4.6 Ladegerät mit vorhandener Kommunikation PzV (TSG Typ und Ladekennlinie wird automatisch gesetzt)					
0	5		Batterietyp		nur sichtbar wenn 0.4.6 eingestellt
0	5	5	280Ah PzV	d	Ladekennlinie 3 und TSG Typ wird automatisch gesetzt
Kapitel und Konfiguration für 0.4.7 Ladegerät mit vorhandener Kommunikation PzS/PzB (TSG Typ und Ladekennlinie wird automatisch gesetzt)					
0	5		Batterietyp		nur sichtbar wenn 0.4.7 eingestellt
0	5	3	320 Ah / PzS	d	Ladekennlinie 0 und TSG Typ wird automatisch gesetzt
0	6		Allradfahrantrieb installiert		
0	6	0	nur Vorderradantrieb	d	TSG Typ (Kap. 0.3.X) einstellen!
0	6	1	Vorderrad- und Hinterradantrieb	x	TSG Typ (Kap. 0.3.X) einstellen!
0	7		Zusätzliches Speichermedium auf dem Bedienfeld		SD Karte bei B175 R
0	7	0	nicht vorhanden	x	
0	7	1	vorhanden	d	


		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	 Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		 Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersatz für: Ersetzt durch:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							Zeichnungs-Nr.:
Maßstab	Benennung:						91039511
Konfigurationsmenü B175 R							Blattzahl: 21 Blatt: 7
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							

Kapitel	Konfiguration	Inhalt	Beschreibung	B175R	Bemerkung
0	8		Fabrikat		Ab Version 2.002
0	8	0	Hako	d	
0	8	1	PowerBoss	x	
0	8	F	Spezifisches Fabrikat (SOW)	x	



		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	 Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		 Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersetzt für: Ersetzt durch:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							Zeichnungs-Nr.:
Maßstab	Benennung:						91039511
Konfigurationsmenü B175 R							
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 8

Kapitel	Konfiguration	Inhalt	Beschreibung	B175R	Bemerkung
1	0		Silence-Kit		
1	0	0	nicht vorhanden	x	
1	0	1	vorhanden	d	
1	1		Akustisches Warnsignal (Optisch und akustisch)		Auswirkung auf 1.C BlueSpot
1	1	0	nicht vorhanden	d	
1	1	1	vorhanden	x	Setzt BlueSpot automatisch auf 0 (nicht vorhanden)
1	2		Chemiedosierung		
1	2	0	nicht vorhanden	d	
1	2	1	vorhanden	x	
1	3		TOOL		
1	3	0	nicht vorhanden	d	
1	3	1	vorhanden	x	
1	4		Kehrvorsatz		Auswirkung auf 1.8 Seitenbesenanlage
1	4	0	nicht vorhanden	d	
1	4	1	vorhanden	x	Setzt Seitenbesenanlage automatisch auf 0 (nicht vorhanden)
1	6		Arbeitsscheinwerfer		
1	6	0	nicht vorhanden	d	
1	6	1	Vorhanden	x	
1	7		Fleetrekorder		
1	7	0	nicht vorhanden	d	
1	7	1	Vorhanden	x	
1	8		Seitenbesenanlage		Auswirkung auf 1.4 Kehrvorsatz
1	8	0	nicht vorhanden	d	
1	8	1	Vorhanden	x	Setzt Kehrvorsatz automatisch auf 0 (nicht vorhanden)

Fortsetzung der Tabelle auf der nächsten Seite!

		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	 Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersatz für: Ersetzt durch:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							Zeichnungs-Nr.:
Maßstab	Benennung:						91039511
Konfigurationsmenü B175 R							
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 9


Kapitel	Konfiguration	Inhalt	Beschreibung	B175R	Bemerkung
1	9		Zweite Saugturbine		
1	9	0	nicht vorhanden	d	
1	9	1	Vorhanden	x	
1	A		Rundumkennleuchte		
1	A	0	nicht vorhanden	d	
1	A	1	vorhanden	x	
1	B		TOOL Spritze		
1	B	0	nicht vorhanden	d	
1	B	1	Vorhanden	x	
1	C		BlueSpot		Auswirkung auf 1.1 Akustisches Warnsignal
1	C	0	nicht vorhanden	d	
1	C	1	Vorhanden	x	Setzt Akustisches Warnsignal automatisch auf 0 (nicht vorhanden)

							Konstr. Freigabe:
		5					
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	 Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		 Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersetzt für: Ersetzt durch:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							Zeichnungs-Nr.:
Maßstab	Benennung:						91039511
Konfigurationsmenü B175 R							
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 10

Kapitel 2: Programmierbare Programmvarianten

Kapitel	Konfiguration	Inhalt	Beschreibung	B175R	Bemerkung
2	0		Anzeige „Letzter Fehler“ nach Einschalten		
2	0	0	deaktivieren	x	
2	0	1	aktivieren	d	
2	1		Wasserstufe beim Einschalten von Scheuern		Einstellungen auch ohne Code oder Diagnosestecker möglich!
2	1	0	zuletzt eingestellte	d	
2	1	1	festgelegte Stufe (4)	x	
2	3		Wasserstufe beim Einschalten von Sprüh-Saug Tool / Sprüh-Tool		Menüpunkt nur sichtbar, wenn Option TOOL aktiviert ist! Einstellungen auch ohne Diagnosestecker möglich!
2	3	0	zuletzt eingestellte	d	
2	3	1	festgelegte Stufe 4	x	Wassermengen unterschiedlich zw. Sprüh-Saug-Tool und Sprüh-Tool
2	4		Wasser in Abhängigkeit der Geschwindigkeit		Einstellungen auch ohne Diagnosestecker möglich!
2	4	0	deaktiviert	x	
2	4	1	aktiviert	d	
2	5		BlueSpot immer ein (Fahrgeber neutral)		Menüpunkt nur sichtbar, wenn Option BlueSpot aktiviert ist!
2	5	0	deaktiviert	d	
2	5	1	aktiviert	x	
2	7		Silentmode Einstellung		Menüpunkt nur sichtbar, wenn Option Silent Mode aktiviert ist! Einstellungen auch ohne Diagnosestecker möglich!
2	7	0	wird nicht gespeichert	x	
2	7	1	wird gespeichert	d	
2	8		Tonintervall Akustisches Warnsignal		Einstellungen auch ohne Diagnosestecker möglich!
2	8	0	Standard	d	
2	8	1	Alternativ	x	

Fortsetzung der Tabelle auf der nächsten Seite!

		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	 Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersetzt durch:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							Ersetzt durch:
Maßstab	Benennung:						Zeichnungs-Nr.:
	Konfigurationsmenü B175 R						91039511
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 11

Kapitel	Konfiguration	Inhalt	Beschreibung	B175R	Bemerkung
2	B		Letzte Wasserstufe nicht abhängig von der Geschwindigkeit		Einstellungen auch ohne Diagnosestecker möglich!
2	B	0	nein	d	
2	B	1	ja	x	


		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	Hako Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus	Maße ohne Toleranzangabe		○ Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft	
Gezeichnet	21.11.	Br				VES-Nr.:	
Geprüft						Ersatz für:	
Normgeprüft			Werkstoff			Ersetzt durch:	
AVO						Zeichnungs-Nr.:	
Maßstab	Benennung:					91039511	
	Konfigurationsmenü B175 R						
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 12

Kapitel 3: Feste Programmvarianten

Kapitel	Konfiguration	Inhalt	Beschreibung	B175R	Bemerkung
3	0		Eingestellte FPV		Einstellungen auch ohne Diagnosestecker möglich!
3	0	0	SOW Variante (siehe Konfiguration 3.1...3.c)	x	
3	0	1	siehe FPV-Tabelle	x	
3	0	2	siehe FPV-Tabelle	d	
3	0	3	siehe FPV-Tabelle	x	
3	0	4	siehe FPV-Tabelle	x	
3	0	5	siehe FPV-Tabelle	x	
3	0	6	siehe FPV-Tabelle	x	
3	1		SOW: Bürste aus, wenn Fahrgeber neutral		Menüpunkt nur sichtbar, wenn FPV „SOW“ aktiviert ist
3	1	0	nein	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
3	1	1	ja	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
3	2		SOW: Bürste aus, wenn Fahrgeber rückwärts		Menüpunkt nur sichtbar, wenn FPV „SOW“ aktiviert ist
3	2	0	nein	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
3	2	1	ja	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
3	3		SOW: Bürste anheben, wenn Fahrgeber neutral		Menüpunkt nur sichtbar, wenn FPV „SOW“ aktiviert ist
3	3	0	nein	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
3	3	1	ja	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
3	4		SOW: Bürste anheben, wenn Fahrgeber rückwärts		Menüpunkt nur sichtbar, wenn FPV „SOW“ aktiviert ist
3	4	0	nein	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
3	4	1	ja	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
3	5		SOW: Wasser aus, wenn Fahrgeber neutral		Nur informativ, Wert nicht verstellbar. Menüpunkt nur sichtbar, wenn FPV „SOW“ aktiviert ist
3	5	1	Ja	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
					Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt


4

Fortsetzung der Tabelle auf der nächsten Seite!

		5					Konstr. Freigabe:
		4	1x	4251-00	06.12.19	CSCH	 Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersetzt durch:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							Ersetzt durch:
Maßstab	Benennung:						Zeichnungs-Nr.:
	Konfigurationsmenü B175 R						91039511
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 13


Kapitel	Konfiguration	Inhalt	Beschreibung	B175R	Bemerkung
3	6		SOW: Wasser aus, wenn Fahrgeber rückwärts		Menüpunkt nur sichtbar, wenn FPV „SOW“ aktiviert ist
3	6	0	nein	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
3	6	1	ja	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
3	7		SOW: Saugfuss anheben, wenn Fahrgeber neutral		Menüpunkt nur sichtbar, wenn FPV „SOW“ aktiviert ist
3	7	0	nein	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
3	7	1	ja	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
3	8		SOW: Saugfuss anheben, wenn Fahrgeber rückwärts		Menüpunkt nur sichtbar, wenn FPV „SOW“ aktiviert ist
3	8	0	nein	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
3	8	1	ja	x	Werte je nach vorherig eingestellter FPV gesetzt
3	9		SOW: Geschwindigkeit reduzieren wenn Bürsten ein		Menüpunkt nur sichtbar, wenn FPV „SOW“ aktiviert ist
3	9	0	Nein	x	
3	9	1	Ja	d	
3	A		SOW: Geschwindigkeit reduzieren wenn Saugen ein		Menüpunkt nur sichtbar, wenn FPV „SOW“ aktiviert ist
3	A	0	nein	x	
3	A	1	ja	d	
3	B		SOW: Geschwindigkeit reduzieren wenn Bürsten und Saugen ein		Menüpunkt nur sichtbar, wenn FPV „SOW“ aktiviert ist
3	B	0	nein	x	
3	B	1	ja	d	
3	D		SOW: Kehrwalze aus wenn Fahrgeber neutral		Menüpunkt nur sichtbar, wenn FPV „SOW“ aktiviert ist
3	D	0	nein	d	
3	D	1	ja	x	

FPV-Tabelle siehe nächste Seite!

		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	 Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersetzt durch:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							Ersetzt durch:
Maßstab	Benennung:						Zeichnungs-Nr.:
	Konfigurationsmenü B175 R						91039511
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 14


FPV Tabelle

Funktion	0	1	2	3	4	5	6
Bürste aus, wenn Fahrgeber neutral	SOW	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Bürste aus, wenn Fahrgeber rückwärts	SOW	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein	Ja
Bürste anheben, wenn Fahrgeber neutral	SOW	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja	Ja
Bürste anheben, wenn Fahrgeber rückw.	SOW	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja
Wasser aus, wenn Fahrgeber neutral	SOW	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Wasser aus, wenn Fahrgeber rückwärts	SOW	Nein	Ja	Ja	Nein	Ja	Ja
Saugfuß anheben, wenn Fahrgeber neutral	SOW	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Saugfuß anheben, wenn Fahrgeber rückw.	SOW	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Geschwindigkeitsabhängigkeit ist bei SOW Einstellungen als Default aktiv gesetzt							
Geschw. Reduzieren wenn Bürsten ein	SOW	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Geschw. Reduzieren wenn Saugen ein	SOW	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Geschw. Reduzieren wenn Bürsten&Saugen ein	SOW	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein



		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	 Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus	Maße ohne Toleranzangabe		Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft	
Gezeichnet	21.11.	Br				VES-Nr.:	
Geprüft						Ersatz für:	
Normgeprüft			Werkstoff			Ersetzt durch:	
AVO						Zeichnungs-Nr.:	
Maßstab	Benennung:					91039511	
	Konfigurationsmenü B175 R						
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							
						Blattzahl: 21	Blatt: 15

Kapitel 4: Parameter

Kapitel	Konfiguration	Inhalt	Beschreibung	B175 R	Bemerkung
4	0		Saugturbine Nachlauf		Mindestlaufzeit = Zeit bis Saugfuß aushebt
4	0	0	kein	x	
4	0	1	5 Sekunden	x	
4	0	2	10 Sekunden	x	
4	0	3	15 Sekunden	d	
4	0	4	20 Sekunden	x	
4	2		Bürsten Nachlauf (nach Maschine Stopp)		
4	2	0	0,2 Sekunden	x	
4	2	1	0,5 Sekunden	d	„d“: Voreinstellung bei Walzenbürstenkopf
4	2	2	0,7 Sekunden	x	
4	2	3	1,0 Sekunden	d	„d“: Voreinstellung bei Tellerbürstenkopf
4	2	4	1,5 Sekunden	x	
4	3		Saugturbinendrehzahl im Silent Mode		wenn Option "Silence Mode"aktiviert ist
4	3	0	90%	x	
4	3	1	80%	x	
4	3	2	70%	x	
4	3	3	75%	d	
4	3	4	60%	x	
4	4		e-Sicherung Hubelement		nur Informativ, Wert nicht verstellbar
4	4	1	7 A	d	
4	6		Anzahl Andruckstufen		nur Informativ, Wert nicht verstellbar
4	6	2	eine zusätzliche Andruckstufe	d	
4	C		Servicewecker		kann nur über das Diagnosegerät eingestellt werden
4	C	0	Servicewecker nicht installiert	x	
4	C	1	Servicewecker installiert	d	Betriebsstunden 250 / Tage 365 gesetzt



		5					Konstr. Freigabe:	
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH		
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH		
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	Hako Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe	
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH		
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri		
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ	
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe			 Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersatz für: Ersetzt durch: Zeichnungs-Nr.:
Gezeichnet	21.11.	Br						
Geprüft								
Normgeprüft			Werkstoff					
AVO								
Maßstab	Benennung:						Zeichnungs-Nr.:	
	Konfigurationsmenü B175 R						91039511	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 16	

4	D		Geschwindigkeit Transportfahrt		
4	D	5	50%	x	
4	D	6	60%	x	
4	D	7	70%	x	
4	D	8	80%	x	
4	D	9	90%	x	
4	D	A	100%	d	
4	E		Geschwindigkeit Reinigungsfahrt		
4	E	5	50%	x	
4	E	6	60%	x	
4	E	7	70%	x	
4	E	8	80%	x	
4	E	9	90%	x	
4	E	A	100%	d	

		5						Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH		
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH		
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	 Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe	
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH		
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri		
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name		Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		 Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersetzt für: Ersetzt durch:	
Gezeichnet	21.11.	Br						
Geprüft								
Normgeprüft			Werkstoff					
AVO								
Maßstab	Benennung:						Zeichnungs-Nr.:	
	Konfigurationsmenü B175 R						91039511	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 17	

Kapitel 15: Maschinenspezifisch

Kapitel	Konfiguration	Inhalt	Beschreibung	B175 R	Bemerkung
F	0		Elektrischer Anschluss der Seitenbesen		Verfügbar ab Version 1.012
F	0	0	Anschluss an externes Modul	d	
F	0	1	Anschluss an Maschinensteuerung	1	Kehrvorsatz und Seitenbesen gemeinsam konfigurierbar



		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	 Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		 Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersetzt für: Ersetzt durch:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							Ersetzt durch:
Maßstab	Benennung:						Zeichnungs-Nr.:
	Konfigurationsmenü B175 R						91039511
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 18

- Im Untermenü Fehlerinformation können die letzten zehn Fehler mit Echtzeit und Datum angezeigt werden
- Der letzte Fehler in der Hauptanzeige gelöscht werden
- Die Anzeige der letzten zehn Fehler (nicht Diagnosespeicher) gelöscht werden

Zeigt Uhrzeit bei Eintreffen des Fehlers an in 24 h – Anzeige (hh:mm:ss) oder 12 h – Anzeige (pm/am hh:mm:ss) (Einstellung siehe Uhrzeit/Datumseinstellung)

Zeigt Datum bei Eintreffen des Fehlers an in (Einstellung siehe Uhrzeit/Datumseinstellung)

Zeigt Status des Fehlers an (Können auch mehrere aktiv / inaktiv sein):



- Serviceschlüssel ROT:  aktiver/inaktiver Fehler
- (DEL): Fehler wird nach Einschalten der Maschine für 3 sec angezeigt 

Menüpunkt zum anzeigen der zehn letzten Fehler. Softkey mit dem Dreh-Drück-Steller anwählen und mit drücken bestätigen.

Reihenfolge der Fehleranzeige: Zuletzt aufgetretener Fehler oben, vergangene Fehler darunter.

Fehlercode Aufrufen der Detailinformation

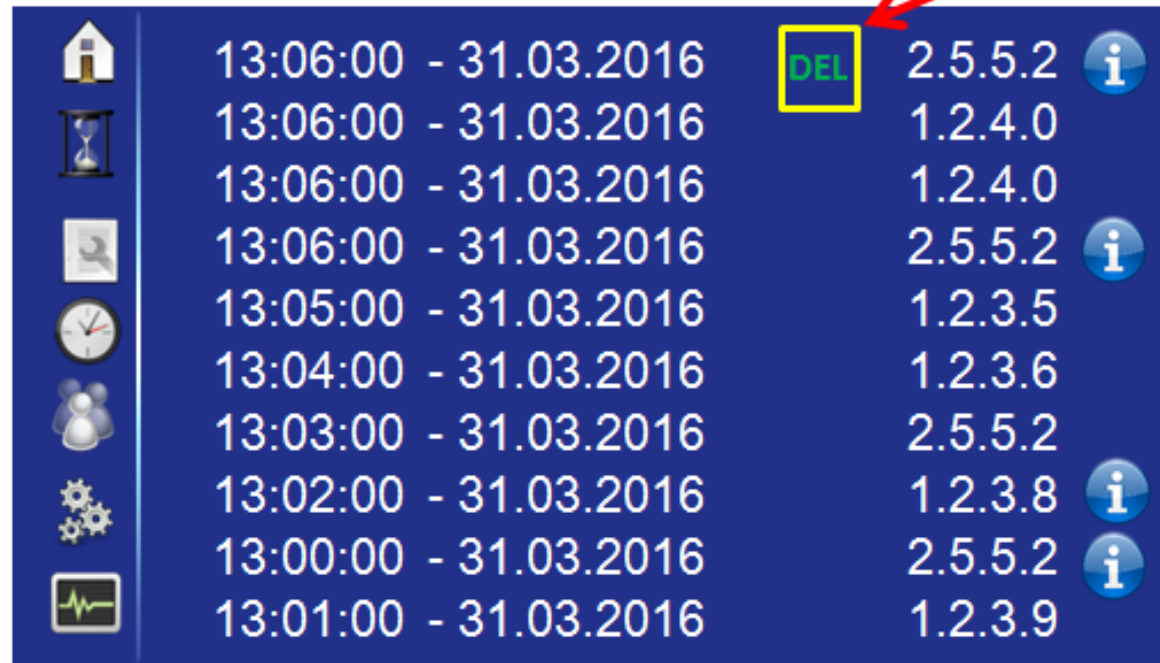
	13:06:00 - 31.03.2016		2.5.5.2	
	13:06:00 - 31.03.2016		1.2.4.0	
	13:06:00 - 31.03.2016		1.2.4.0	
	13:06:00 - 31.03.2016		2.5.5.2	
	13:05:00 - 31.03.2016		1.2.3.5	
	13:04:00 - 31.03.2016		1.2.3.6	
	13:03:00 - 31.03.2016		2.5.5.2	
	13:02:00 - 31.03.2016		1.2.3.8	
	13:00:00 - 31.03.2016		2.5.5.2	
	13:01:00 - 31.03.2016		1.2.3.9	


						Konstr. Freigabe:		
		5						
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH		
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH		
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	 Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe	
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH		
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri		
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ	
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe			 Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersatz für: Ersetzt durch:
Gezeichnet	21.11.	Br						
Geprüft								
Normgeprüft			Werkstoff					
AVO								
Maßstab	Benennung:						Zeichnungs-Nr.:	
	Konfigurationsmenü B175 R						91039511	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 19	

Löschen letzter Fehler im Anzeigefeld

- Mit dem Cursor zum DEL (delete) zwischen Zeit/Datum und Fehlermeldung des zuletzt aufgetretenen Fehlers navigieren (DEL nur sichtbar, wenn Fehler zurückgesetzt wurde, also Serviceschlüssel erloschen ist)
- Mit Druck für 3 sec auf dem DDS Fehler zurück setzen
- DEL verschwindet (kein Symbol in den Feld mehr sichtbar)

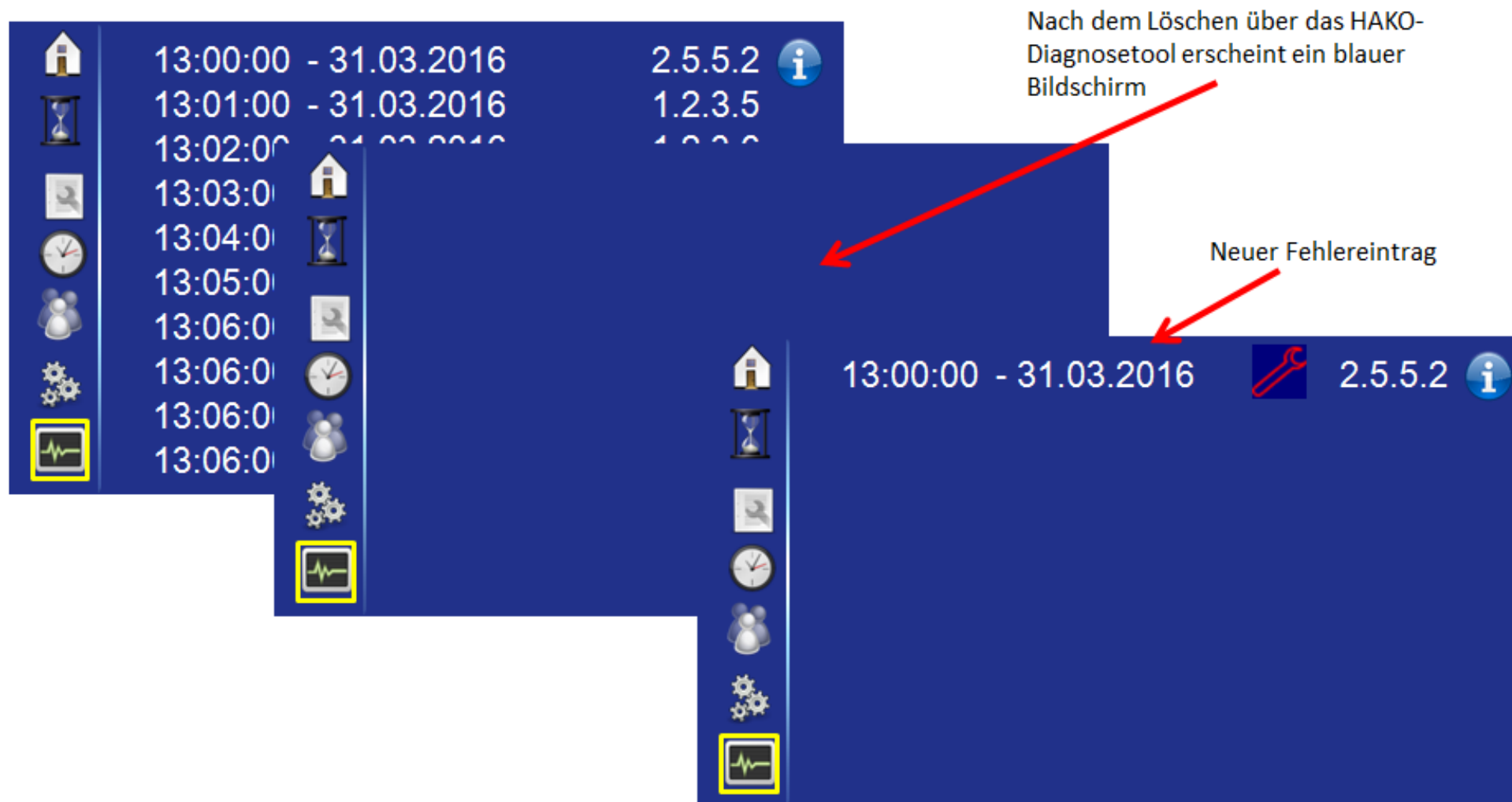
Zum (DEL) navigieren (ist Serviceschlüssel rot/weiß dargestellt, lässt sich diese Position nicht anwählen)
 Mit DDS Druck für 3 sec Fehler im Anzeigefeld (Hauptschirm) zurück setzen.
 (DEL) erlischt.



		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	Hako Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus	Maße ohne Toleranzangabe			 Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersatz für: Ersetzt durch: Zeichnungs-Nr.:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							
Maßstab	Benennung:						Zeichnungs-Nr.:
	Konfigurationsmenü B175 R						91039511
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 20

Löschen der Fehlereinträge

- Nur über das HAKO-Diagnosesystem können die Einträge auf dem Display (nicht Diagnosespeicher) gelöscht werden.
- Neue Fehlereinträge werden chronologisch abgespeichert (zuletzt aufgetretener Fehler wird oben an erste Stelle geschrieben)



		5					Konstr. Freigabe:
		4	%	4251-00	06.12.19	CSCH	
		3	%	4201-00	27.09.19	CSCH	
		2	%	3905-53	17.01.19	BF	 <small>Hako GmbH 23840 Bad Oldesloe</small>
		1	%	3737-77	04.12.18	CSCH	
		0	Eingeführt lt.	3737-57	31.05.18	CS/Ri	
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änd.-Nr.	Datum	Name	Typ
2016	Datum	Name	Hergestellt aus		Maße ohne Toleranzangabe		Diese Maße werden vom Empfänger besonders geprüft VES-Nr.: Ersatz für: Ersetzt durch:
Gezeichnet	21.11.	Br					
Geprüft							
Normgeprüft			Werkstoff				
AVO							Zeichnungs-Nr.:
Maßstab	Benennung:						91039511
Konfigurationsmenü B175 R							
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (Gemäß DIN ISO 16016)							Blattzahl: 21 Blatt: 21